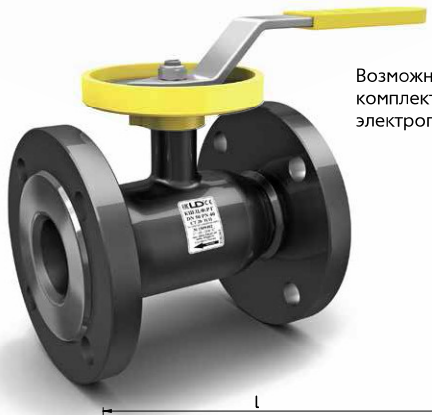
КРАН ШАРОВОЙ ***REGULA***



Возможна комплектация электроприводом

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

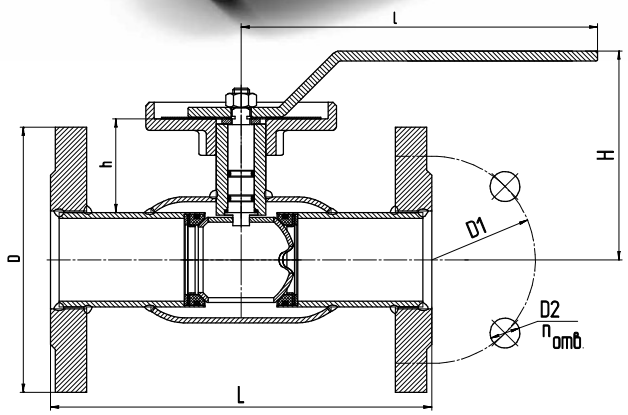
Корпус: углеродистая сталь 20
Шпиндель: коррозионно-стойкая сталь (20Х13)
Шар: коррозионно-стойкая сталь
DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 300: AISI 409
Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер
Подшипник скольжения: упрочненный фторопласт
Уплотнение шара: упрочненный фторопласт с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 15 - 100:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- **DN 125 - 300:** механический редуктор в комплекте.

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Масса, кг
20	40	КШ.Ц.Ф.Regula 020.040.Н/П.02	105	75	14	4	61	135	164	120	2,4
25	40	КШ.Ц.Ф.Regula 025.040.Н/П.02	115	85	14	4	61	138	164	140	3
32	40	КШ.Ц.Ф.Regula 032.040.Н/П.02	135	100	18	4	62	142	164	140	4
40	40	КШ.Ц.Ф.Regula 040.040.Н/П.02	145	110	18	4	43	108	215	165	4,9
50	40	КШ.Ц.Ф.Regula 050.040.Н/П.02	158	125	18	4	40	110	215	180	6,2
65	16	КШ.Ц.Ф.Regula 065.016.Н/П.02	178	145	18	4	35	114	215	200	8,3
65	25	КШ.Ц.Ф.Regula 065.025.Н/П.02	178	145	18	8	35	114	215	200	8
80	16	КШ.Ц.Ф.Regula 080/070.016.Н/П.02	195	160	18	4	57	144	295	210	11,2
80	25	КШ.Ц.Ф.Regula 080/070.025.Н/П.02	195	160	18	8	57	144	295	210	11
100	16	КШ.Ц.Ф.Regula 100/080.016.Н/П.02	215	180	18	8	54	151	295	230	13,7
100	25	КШ.Ц.Ф.Regula 100/080.025.Н/П.02	230	190	22	8	54	151	295	230	16
125*	16	КШ.Ц.Ф.Regula 125/100.016.Н/П.02	245	210	18	8	95	-	-	350	24,5
125*	25	КШ.Ц.Ф.Regula 125/100.025.Н/П.02	270	220	26	8	95	-	-	350	30,5
150*	16	КШ.Ц.Ф.Regula 150/125.016.Н/П.02	275	240	22	8	98	-	-	380	33
150*	25	КШ.Ц.Ф.Regula 150/125.025.Н/П.02	300	250	26	8	98	-	-	380	37
200*	16	КШ.Ц.Ф.Regula 200/150.016.Н/П.02	335	295	22	12	94	-	-	450	51
200*	25	КШ.Ц.Ф.Regula 200/150.025.Н/П.02	360	310	26	12	94	-	-	450	57
250*	16	КШ.Ц.Ф.Regula 250/200.016.Н/П.02	405	355	26	12	101	-	-	530	90
250*	25	КШ.Ц.Ф.Regula 250/200.025.Н/П.02	425	370	30	12	101	-	-	530	98
300*	16	КШ.Ц.Ф.Regula 300/250.016.Н/П.02	460	410	26	12	167	-	-	750	155
300*	25	КШ.Ц.Ф.Regula 300/250.025.Н/П.02	485	430	30	16	167	-	-	750	168

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.Ф.Regula 015.040.П/П.02	95	65	14	4	63	135	164	120	1,9
20	40	КШ.Ц.Ф.Regula 020.040.П/П.02	105	75	14	4	63	138	164	140	2,5
25	40	КШ.Ц.Ф.Regula 025.040.П/П.02	115	85	14	4	65	142	164	140	3,1
32	40	КШ.Ц.Ф.Regula 032.040.П/П.02	135	100	18	4	48	108	215	165	4,5
40	40	КШ.Ц.Ф.Regula 040.040.П/П.02	145	110	18	4	45	110	215	290	5,6
50	40	КШ.Ц.Ф.Regula 050.040.П/П.02	158	125	18	4	44	114	215	300	7,5
65	16	КШ.Ц.Ф.Regula 065.016.П/П.02	178	145	18	4	63	144	295	300	10,5
65	25	КШ.Ц.Ф.Regula 065.025.П/П.02	178	145	18	8	63	144	295	300	10,2
80	16	КШ.Ц.Ф.Regula 080.016.П/П.02	195	160	18	8	64	151	295	320	12,5
80	25	КШ.Ц.Ф.Regula 080.025.П/П.02	195	160	18	8	64	151	295	320	12,2
100*	16	КШ.Ц.Ф.Regula 100.016.П/П.02	215	180	18	8	107	-	-	350	20
100*	25	КШ.Ц.Ф.Regula 100.025.П/П.02	230	190	22	8	107	-	-	350	22,4
125*	16	КШ.Ц.Ф.Regula 125.016.П/П.02	245	210	18	8	111	-	-	380	26,5
125*	25	КШ.Ц.Ф.Regula 125.025.П/П.02	270	220	26	8	111	-	-	380	30,3
150*	16	КШ.Ц.Ф.Regula 150.016.П/П.02	280	240	22	8	120	-	-	410	39
150*	25	КШ.Ц.Ф.Regula 150.025.П/П.02	300	250	26	8	120	-	-	410	44
200*	16	КШ.Ц.Ф.Regula 200.016.П/П.02	335	295	22	12	128	-	-	530	82
200*	25	КШ.Ц.Ф.Regula 200.025.П/П.02	360	310	26	12	128	-	-	530	88
250*	16	КШ.Ц.Ф.Regula 250.016.П/П.02	405	355	26	12	193	-	-	750	144
250*	25	КШ.Ц.Ф.Regula 250.025.П/П.02	425	370	30	12	193	-	-	530	153

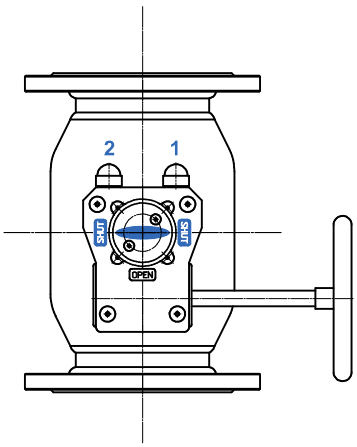
*- поставляется с редуктором в комплекте.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ РЕДУКТОРА НА ШАРОВОЙ КРАН LD

1. Перед установкой редуктора убедитесь, что головка шпинделя шарового крана LD, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
2. Установите шаровой кран LD в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке шпинделя или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке шпинделя, расположена по продольной оси.
3. Установите редуктор в положение «открыто» - указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто).
4. Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
5. Нанесите на головку шпинделя небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
6. Установите редуктор на шаровой кран LD таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца шарового крана LD. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на шпинделе. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку для того, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
7. Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце шарового крана LD. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
8. Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого стального пружинного штифта с прорезью (при критическом превышении максимального момента, например, в случае заклинивания, штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
9. Регулирование упоров-ограничителей конечных положений:
   - **9.1.** Снять защитный колпачок с контргайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2.
   - **9.2.** Установить шаровой кран LD в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
   - **9.3.** Установить шаровой кран LD в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
10. Проведите контрольное открытие/закрытие крана.

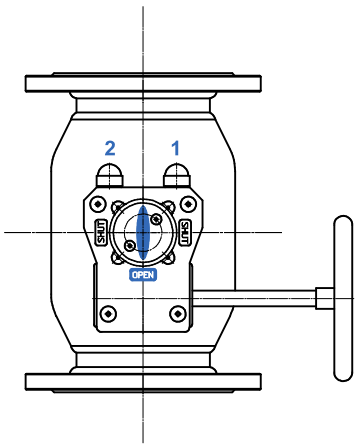
Редуктор в положении «ЗАКРЫТО»

- ось указателя перпендикулярна оси крана «SHUT»



Редуктор в положении «ОТКРЫТО»

- указатель должен показывать на положение «OPEN»



Редукторы подходят для всех основных видов производственного использования в энергетике, отоплении, вентиляции, кондиционировании воздуха и водоснабжении.